

# G747

## 高熱伝導性オイルコンパウンド



G747は、シリコーンオイルを基油に金属酸化物を配合した製品で、熱伝導性、電気特性に優れています。

### ■ 特長

熱伝導性が非常に優れており、 $-50^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ の広い温度範囲にわたって使用できます。

### ■ 一般特性

項 目		G747
外 観		白色グリース状
比 重	$25^{\circ}\text{C}$	2.65
稠 度	$25^{\circ}\text{C}/\text{JIS} \cdot \text{混和}$	330
離 油 度	$120^{\circ}\text{C}/24\text{h}$ %	0.01
揮 発 分	$120^{\circ}\text{C}/24\text{h}$ %	0.06
熱伝導率	W/m · K	1.00
体積抵抗率	$\text{T}\Omega \cdot \text{m}\{\Omega \cdot \text{cm}\}$	$2.5\{2.5 \times 10^{14}\}$
絶縁破壊電圧	0.25mm kV	3.7
誘 電 率	50Hz	4.62
誘電正接	50Hz	$2.1 \times 10^{-2}$
使用温度範囲	$^{\circ}\text{C}$	$-50 \sim +150$

{ }旧JIS表記 \*測定方法は定常熱流法によります。

\*本データは規格値ではありません。また、追記内容は仕様変更などのため、断りなく変更する事があります。

### ■ 使用方法

グリース状ですので、充填する場合は、へらや押し出しガンなどを使用して下さい。一見硬くて、塗布・充填しにくく見えますが、よく練ると柔らかくなり、塗布しやすくなります。

### ■ 荷姿

200g ラミネートチューブ